CESAB B620-635 2,0 – 3,5 toneladas

Carretilla elevadora eléctrica de 80 V

Productividad cada vez mayor

Donde La Calidad es Importante

Diseñada para actuar

- *Capacidades de carga de 2,0 a 5,0 toneladas*
- *Nuevo diseño de mástil inteligente (IMD) de alto rendimiento*
- *Fabricada con el reconocido sistema TPS**

** Sistema de Producción de Toyota*

La nueva gama de carretillas elevadoras eléctricas de 80 V, CESAB B600, está diseñada para ofrecer un rendimiento intensivo en un mayor número de aplicaciones de manejo de materiales. Aprovechando sus más de 70 años de experiencia y trabajando conjuntamente con los clientes de CESAB de toda Europa, los ingenieros de CESAB han creado una gama de carretillas elevadoras que adapta su mayor rendimiento a las exigencias específicas de cada empresa y proporciona una productividad y flexibilidad superiores.

La gama CESAB B600 está disponible en cuatro configuraciones diferentes de chasis, con capacidades de elevación desde 2.0 hasta 5.0 toneladas con centro de gravedad a 600mm, asegurando una alta productividad y maniobrabilidad incluso en espacios muy reducidos.El diseño de mástil inteligente de CESAB (Intelligent Mast Design - IMD) está incorporado de fábrica en todos los modelos CESAB B600, ofreciendo un nivel de visibilidad frontal líder en el sector y una excepcional panorámica de las puntas de las horquillas.

La gama CESAB B600 se fabrica en Europa con el reconocido sistema TPS* para garantizar unos estándares de calidad siempre elevados y un nivel de seguridad total.

Donde la Calidad Importa!

El cambio lateral de batería maximiza el tiempo de actividad de la carretilla

La opción de cambio lateral de la batería en todos los modelos CESAB B600 proporciona un excepcional rendimiento cuando se aplica en varios turnos de trabajo, incluso en las más intensivas operaciones de movimiento de materiales.

Rápida sustitución de batería con fork pockets

Como alternativa al sistema de cambio de batería con grúa, es posible equipar la carretilla CESAB B600 con el sistema de sustitución fork pockets, que permite la sustitución lateral de la batería con las horquillas de otra carretilla elevadora.

Visibilidad de mástil líder del sector

La gama CESAB B600 se beneficia del diseño de mástil inteligente de CESAB, que ofrece niveles pioneros de visibilidad frontal junto con una panorámica excelente de las puntas de las horquillas, permitiendo un funcionamiento más preciso y productivo.

Menos mantenimiento, alta productividad

En el corazón de la gama CESAB B600 hay dos potentes motores CA de 80 voltios que ofrecen altas prestaciones de elevación y desplazamiento, así como un consumo enérgico reducido. Su diseño sin escobillas incrementa el nivel de fiabilidad y elimina la necesidad de trabajos de mantenimiento rutinarios, lo que reduce los gastos de funcionamiento.

La gama CESAB B600 está diseñada para facilitar el acceso tanto a los componentes clave como a los que requieren un mantenimiento rutinario. Un sistema de diagnóstico integrado reduce todavía más el tiempo de mantenimiento, ya que proporciona a los operadores la información que necesitan mediante una pantalla multifunción de a bordo. Esto permite beneficiarse de un tiempo de actividad óptimo, así como de una discontinuidad mínima en la productividad y la rentabilidad de la empresa.

La seguridad de la gama CESAB B600 aumenta aún más gracias a los paneles de metal duraderos instalados en el exterior de la carretilla. Estos paneles garantizan una durabilidad superior incluso cuando se trabaja en el exterior. Asimismo, los paneles laterales de fácil extracción permiten reducir la altura de elevación mínima durante el cambio de batería estándar, lo que mejora la seguridad y el tiempo de respuesta. También tiene a su disposición una opción de extracción de batería lateral para garantizar una mayor productividad, incluso en las operaciones de varios turnos.

- *Los motores eléctricos CA sin escobillas reducen los costes de mantenimiento*
- *La extracción lateral opcional de la batería maximiza el tiempo de actividad*
- *El fácil acceso a los componentes principales minimiza el tiempo de inactividad*
- *Paneles de metal duraderos diseñados para perdurar*

Donde la Calidad Sí importa

Diseño más inteligente, funcionamiento más seguro

- *La reducción automática de velocidad en giro o cuando las horquillas están elevadas incrementa y mejora su seguridad.*
- *Excelente visibilidad panorámica*
- *Sensor de aviso de cinturón de seguridad*

Gracias a su amplia experiencia en un gran número de sectores, CESAB sabe que las presiones de las empresas modernas pueden hacer que las buenas prácticas se olviden. Por este motivo, la gama CESAB B600 se ha diseñado con un sinfín de prestaciones que no solo ofrecen un rendimiento superior, sino también un funcionamiento más seguro, incluso bajo presión.

La gama CESAB B600 limita automáticamente la velocidad de la carretilla cuando gira en una curva. Esto no solo reduce la posibilidad de que se pierda o se dañe la carga, también permite reducir el riesgo de vuelco lateral. Asimismo, la velocidad de desplazamiento también disminuye automáticamente cuando se levantan las horquillas. De esta manera, el riesgo de volcar hacia delante o dejar caer la carga desde una altura se minimiza.

Desde el protector superior hasta la pionera visibilidad del diseño de mástil inteligente de CESAB, la gama CESAB B600 está diseñada para que el operador pueda ver todo lo que necesita ver con claridad y seguridad y eficacia de funcionamiento.

La opción de freno de estacionamiento automático aumenta aún más la seguridad, permitiendo a la carretilla detenerse por completo cuando el operador levanta el pie del acelerador. La gama CESAB B600 también dispone de un sensor de cinturón de seguridad que alerta al operador e inmoviliza la carretilla cuando el cinturón no está acoplado.

Donde la Calidad

Rendimiento programable

La pantalla multifunción permite optimizar el rendimiento en función de la tarea en curso, al tiempo que las prestaciones pueden adaptarse a las capacidades de cada operador mediante un sistema de acceso de hasta 40 códigos PIN.

Fácil acceso y comodidad de conducción

El escalón intermedio proporciona al operador un confortable acceso al puesto de conducción. Diferentes opciones de asiento y configuraciones de pedaleras proporcionan el confort necesario para que los operadores mantengan su productividad durante su turno de trabajo.

Controles táctiles para una manipulación más precisa

Los controles táctiles proporcionales incorporados de fábrica y los controles de minipalanca opcionales confieren una mayor precisión de manipulación.

Componentes de ahorro energético que aumentan el rendimiento de la batería

El uso de luces LED de bajo consumo y la eliminación del ventilador de refrigeración minimizan el consumo energético y alargan la vida útil de la batería para ofrecer una mayor productividad.

Control preciso para una productividad más rentable

Gracias a su exclusiva combinación de ergonomía avanzada y lo último en tecnología, la gama CESAB B600 permite un control preciso, independientemente de la tarea en curso.

Tres ajustes de potencia programables permiten adaptar el funcionamiento de la carretilla a operaciones de manejo de materiales específicas, aumentando el rendimiento cuando es necesario y prolongando la vida útil de la batería cuando más se necesita.

Es posible definir hasta 40 códigos PIN de acceso a la gama CESAB B600, lo que permite adaptar el funcionamiento a 15 perfiles de operador diferentes y ajustar la velocidad y la aceleración a la capacidad y la experiencia de cada operador.

Los controles táctiles electroproporcionales y las minipalancas opcionales integradas en el reposabrazos ofrecen un funcionamiento rápido y preciso reforzado por los pioneros niveles de visibilidad frontal del diseño de mástil inteligente de CESAB.

Los ingenieros de CESAB han eliminado la necesidad de un ventilador de refrigeración. Como resultado, el operador percibe menos ruido, permitiendo reducir el cansancio y, por consiguiente, aumentar la productividad. La eliminación del ventilador de refrigeración y el uso luces LED y un sistema de frenado regenerativo también dan como resultado una mayor duración de la batería y un mayor nivel de productividad entre cargas.

- *Los controles táctiles estándar y las minipalancas opcionales permiten una manipulación más precisa*
- *El frenado regenerativo alarga la vida útil de la batería*
- *La ausencia de ventilador de refrigeración y el uso de luces LED minimizan el consumo energético*

Linde forklift
Unrivalled Quality
Impossible!

Visibilidad superior

Dos cilindros de plena elevación libre (FFL) ofrecen una visibilidad excelente al operario, permitiendo operaciones de apilado rápidas y precisas, así como la carga y descarga. Las vías 3ª y 4ª están integradas en el mástil para optimizar al máximo la visibilidad y además de brindar protección a las mangueras.

imd
intelligent mast design

Alta resistencia, mayor rendimiento

El mástil se fabrica con un proceso de soldadura optimizado. Esto se traduce en un mayor rendimiento en términos de longevidad (menos estrés y desgaste en el mástil) y durabilidad (mayor protección frente a daños por sobrecarga).

Reducción de ruido y vibraciones, más comodidad

Un efecto de freno hidráulico en el final de carrera de elevación y descenso permite un funcionamiento más suave. Esto contribuye a la estabilidad y a un entorno de trabajo más cómodo. Dos cilindros FFL reducen las vibraciones con respecto a los diseños de un solo cilindro.

Mayor visibilidad delantera

Bajo consumo de energía

Bajo mantenimiento

Alta resistencia y rigidez

Funcionamiento suave y silencioso

Mayor durabilidad

Tecnología de mástil líder del sector.

- *Líder de visibilidad en el sector*
- *Fuerza y rendimiento combinados*
- *Reducción del ruido y las vibraciones*
- *Menor mantenimiento*

El desarrollo del mástil es una parte integral del proceso de diseño en CESAB y trabajamos en estrecha colaboración con diseñadores especializados en mástiles en nuestra fábrica de mástiles. La gama CESAB B600 equipado con diseño inteligente del mástil (IMD) ofrece los niveles de visibilidad líderes en el sector, facilitando con ello una mayor productividad y durabilidad.

Sin embargo, IMD no sólo mejora la visibilidad, este perfil de mástil patentado en “Doble C” es exclusivo de la gama CESAB y aporta resistencia y rigidez. Los beneficios directos para su empresa son una mayor productividad gracias a la reducción de los tiempos de ciclo y gran durabilidad gracias a la fortaleza del mástil.

Los perfiles mecanizados de mástil tienen menos juego, lo que significa una menor pérdida de energía y un menor desgaste, y también permiten el uso de rodamientos “libres de mantenimiento” que contribuyen a reducir los costes de vida útil.

Gracias a la creación de perfiles de mástil cortos, la gama CESAB B600 tiene menor longitud y utiliza un contrapeso más ligero para reducir el peso de la carretilla.

Las pastillas de los rodillos ajustables permiten un mantenimiento fácil y rápido, mejorando el tiempo de actividad y reduciendo los costes de mantenimiento.

Donde la Calidad Sí Importa!

CESAB B620 - B635

CESAB B640 - B650

Especificaciones Técnicas

Modelo	CESAB B620	CESAB B625	CESAB B625L	CESAB B630	CESAB B630L	CESAB B635	CESAB B640	CESAB B645	CESAB B650
Unidad de potencia	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica
Capacidad de carga Q (t)	2.0	2.5	2.5	3.0	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
Centro de la carga (mm)	500	500	500	500	500	500	500	500	600
Altura de elevación estándar (mm) [h3]	3260	3260	3260	3260	3260	3260	3300	3300	3300
Velocidad de desplazamiento con/sin carga (km/h)	18/19	18/19	18/19	18/19	18/19	18/19	17,5/17,5	17,5/17,5	17,5/17,5
Velocidad de elevación con/sin carga [m/s]	0,47/0,52	0,43/0,52	0,43/0,52	0,39/0,52	0,39/0,52	0,34/0,52	0,33/0,47	0,33/0,47	0,31/0,44
Radio de giro (mm) [Wa]	1922	2052	2184	2081	2184	2213	2589	2609	2701

Descubra las ventajas por sí mismo

¿Por qué elegir una CESAB B600? Simplemente, porque su negocio consiste en obtener una excelente productividad en todo momento.

Para conducir y probar una CESAB B600, póngase en contacto con el concesionario CESAB local y descubra que ya no tiene que elegir entre potencia o tamaño compacto. Puede disponer de ambos.

Donde la Calidad Sí Importa!

Los datos indicados en este catálogo se han determinado a partir de condiciones de prueba estándar. El rendimiento en funcionamiento puede variar según la especificación y el estado reales de la carretilla, así como el estado del área de trabajo. La disponibilidad y las especificaciones se determinan a nivel regional y están sujetas a cambios sin previo aviso. Para obtener más información, consulte con un concesionario autorizado CESAB.
BR_ B600_ES_2013 / PXB B600 V13 – Copyright CESAB Material Handling Europe

Donde La Calidad Sí Importa!

mH forklift

Donde La Calidad Sí Importa!

www.mh-forklift.com

CESAB